

จัดซื้อรถยนต์บรรทุกทุกขยแบบอัติท้ยขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 คัน ราคา กลาง 1,998,000.-บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนเก้าหมื่นแปดพันบาทถ้วน) โดยมีคุณสมบัติและรายละเอียดดังนี้ **คุณลักษณะทั่วไป**

เป็นรถยนต์บรรทุกทุกขยมูลฝอยแบบอัติท้ย ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลัง แรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ตอนท้ยหลังเก็งติดตั้งตู้บรรทุกทุกขยมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6 ลบ.เมตร ด้านท้ยตู้บรรทุกทุกขยมูลฝอยติดตั้งชุดอัติท้ยมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิค ชุดตู้บรรทุกทุกขย มูลฝอยแบบอัติท้ยและกระบอกไฮดรอลิค เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับ การรับรองมาตรฐาน มอก.975-2538 จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ในขอบข่ายการ ออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งาน และเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

### **คุณลักษณะเฉพาะ**

#### 1. ตัวรถยนต์

- 1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต หัวเก็งสามารถยกขึ้นเพื่อตรวจเครื่องยนต์ได้ สะดวก
- 1.2 ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า 3,300 มิลลิเมตร
- 1.3 เป็นรถยนต์ชนิด 6 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุดโดยมี อุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- 1.4 มีที่นั่งภายในเก็งไม่น้อยกว่า 3 ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- 1.5 มีกระจกมองหลังไม่น้อยกว่า 3 บาน นอกเก็ง 2 บาน ในเก็ง 1 บาน
- 1.6 มีชุดที่ปัดน้ำฝนจำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.7 มาตรฐานวัดสัญญาณเตือนต่างๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 1.8 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ

#### 2. ระบบเครื่องยนต์

- 2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.2 มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสาร มลพิษจากเครื่องยนต์หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง

#### 3. ระบบส่งกำลัง

- 3.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้า ไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

#### 4. ระบบบังคับเลี้ยว

- 4.1 พวงมาลัยขับทางขวา
- ๔.๒ มีระบบช่วยผ่อนแรง ( HYDRAULIC POWER STEERING )

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ตามมาตรฐานผู้ผลิต ฝาปิดมีกุญแจล็อก

6. ระบบกันสะเทือน

6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

8.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ ( GROSS VEHICLE WEIGHT ) ได้ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

9.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ตามมาตรฐานผู้ผลิต แต่ต้องไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์

9.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์

9.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 70 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

9.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามมาตรฐานของ พ.ร.บ.การขนส่งทางบก และมาตรฐานผู้ผลิต

9.6 มีสัญญาณไฟเลี้ยวเป็นแบบกระพริบและกลับเองได้โดยอัตโนมัติ

9.7 มีสัญญาณไฟกระพริบสำหรับจอดฉุกเฉิน

9.8 มีสัญญาณไฟและสัญญาณเสียงถอยหลัง

10. ตู้บรรทุกษะมูลฝอย

10.1 ตู้บรรทุกษะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6 ลบ.เมตร สามารถรับขยะมูลฝอยที่ยังไม่ทำการอัดได้ไม่น้อยกว่า 12 ลบ.เมตร ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเป็ยกขึ้นและส่วนประกอบของขยะมูลฝอย

10.2 ตู้บรรทุกษะมูลฝอยส่วนพื้นทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร ผนังด้านข้าง และผนังด้านบนสร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร แผ่นตันขยะมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร

10.3 ตู้บรรทุกษะมูลฝอย ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ

10.4 มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านซ้าย - ขวาของตัวรถ

10.5 ที่ด้านซ้ายข้างชุดอัดขยะมูลฝอย มีสวิทซ์เตือน ( BUZZER SWITCH ) เพื่อแจ้งสัญญาณเตือนพนักงานขับรถ

10.6 มีระบบเร่งเครื่องยนต์อัตโนมัติขณะปฏิบัติงาน โดยจะทำการเพิ่มรอบของเครื่องยนต์ในขณะที่ทำการอัดขยะมูลฝอย จนกระทั่งทำการอัดขยะมูลฝอยเสร็จสิ้นแล้วจะทำการลดรอบของเครื่องยนต์กลับไปเป็นปกติโดยอัตโนมัติ

10.7 ติดตั้งชุดล็อกชุดอัดขยะมูลฝอยกับตู้บรรทุกษะมูลฝอย โดยทำการล็อกและปลดล็อกด้วยกระบอกไฮดรอลิก

11. ชุดอัดขยะมูลฝอย

- 11.1 โครงสร้างชุดอัดขยะใช้เหล็กอย่างตีพับขึ้นรูป
- 11.2 ติดตั้งใบกวาดขยะ และรางเลื่อนสำหรับอัดขยะเข้าถังทำจากเหล็ก
- 11.3 พื้นที่รับขยะ ผนังด้านข้าง ชุดใบกวาด สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5

มิลลิเมตร

- 11.4 ด้านล่างของชุดอัดขยะมูลฝอย มีที่รองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 50 ลิตร พร้อมมีวาล์วปิด-เปิด เพื่อระบายน้ำเสียทิ้งได้อย่างสะดวก
- 11.5 มีระบบป้องกันน้ำเสียรั่วซึม

## 12. ชุดคายขยะมูลฝอย

- 12.1 ติดตั้งภายในตู้บรรจุขยะมูลฝอย แผงดันขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก เพื่อทำการดันขยะมูลฝอยออกจากถังบรรจุขยะมูลฝอย
- 12.2 แผงดันขยะมูลฝอยเมื่อถูกดันสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถึงบรรจุขยะมูลฝอย โดยไม่มีส่วนใดๆยื่นออกมาพ้นถังบรรจุขยะมูลฝอย
- 12.3 แผงดันขยะสร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร
- 12.4 ชุดวาล์วควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการคายขยะมูลฝอยติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของตู้บรรจุขยะ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกชุดวาล์วควบคุมระบบไฮดรอลิกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคาหรือยื่นเพิ่มเติมภายหลังก็ได้
- 12.5 ชุดยกชุดอัดท้ายเพื่อเปิดดันขยะออกทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก กระจบอกไฮดรอลิกชุดยกชุดอัดท้าย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระจบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975 – 2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.975-2538

## 13. ระบบปั๊มไฮดรอลิก

- 13.1 เป็นแบบเกียร์ปั๊มชนิดใช้งานหนัก ผลิตจากวัสดุที่มีความทนทานเสื่อปั๊มทำด้วยวัสดุที่มีความทนทาน มีลูกปืนรองรับเพลลาขับ ได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ ( SIDE PTO. )
- 13.2 ปั๊มไฮดรอลิกสามารถทำแรงดันสูงสุด ได้ไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ ปอนด์/ตร.นิ้ว
- 13.3 ปริมาตรของปั๊มต่อการหมุน 1 รอบ ไม่น้อยกว่า 50 ซีซี.
- 13.4 การเชื่อมต่อท่อไฮดรอลิก ใช้ข้อต่อแบบบานหัวท่อไฮดรอลิก ( FLARE COUPLING OR FLARE FITTING ) เพื่อการรับแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการเคลื่อนที่ของรถยนต์ได้ดี

## 14. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

- 14.1 ด้านบนหัวแก่งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉิน
- 14.2 ด้านบนชุดอัดขยะมูลฝอย ติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน 2 ดวง ขนาดตามความเหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 15. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

15.1 การพ่นสีภายนอกพ่นด้วยสีกันสนิมอย่างต่ำไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

15.2 การพ่นสีภายในตู้บรรจุทุกขยะมูลฝอยพ่นสีกันสนิม ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

15.3 มีตราหน่วยงานที่ประตูรถทั้งสองด้าน มีตัวอักษร โปตรักษาความสะอาด หรือตามที่ อบต. กำหนดที่ถึงเก็บขยะทั้งสองข้าง

15.4 สีของตัวรถ ตามมาตรฐานของบริษัท องค์การบริหารส่วนตำบลโนนเมืองขอสงวนสิทธิในการเลือกสี

## 16. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

16.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

16.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน 1 ชุด

## 17. ข้อกำหนดอื่นๆ

17.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถัง ที่ได้รับรองมาตรฐานการผลิตจากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรจุขยะ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

## 18. เงื่อนไขและการรับประกัน

18.1 ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันรถยนต์บรรจุขยะแบบอัตโนมัติ อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ เป็นระยะเวลา 1 ปี นับถัดจากวันที่ได้มีการส่งมอบเรียบร้อยแล้ว

18.2 ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบภายใน 180 วัน นับจากลงนามในสัญญา

18.3 จัดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ให้ผู้ซื้อก่อนรับเงิน